

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 1 de 17

MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES PARA LAS ACTIVIDADES DE:



Revisión 1 Julio de 2011.

Este documento es propiedad del **INTERCAMBIADOR DE TRANSPORTES DE AVENIDA DE AMERICA**, estando prohibida su reproducción total o parcial sin permiso escrito de la Alta Dirección.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 2 de 17

INDICE:

1.	INTRODUCCIÓN	3
2.	DEFINICIONES AMBIENTALES	3
3.	RECURSOS MATERIALES UTILIZADOS	4
4.	RESIDUOS QUE SE GENERAN	5
5.	PRÁCTICAS INCORRECTAS	5
6.	BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	7
6.1.	GESTIÓN DE LOS RECURSOS: ENERGÍA	7
6.2.	GESTIÓN DE LOS RECURSOS: AGUA	8
6.3.	GESTIÓN DE LOS RECURSOS: CONSUMO DE PRODUCTOS	9
6.4.	GESTIÓN DE LA CONTAMINACIÓN Y LOS RESIDUOS	10
6.5.	GESTIÓN DEL ESPACIO OCUPADO	12
7.	EVALUACIÓN DE LOS IMPACTOS AMBIENTALES	12
8.	DECÁLOGO DE BUENAS PRÁCTICAS EN LA VIDA DIARIA	13
9.	AUTOEVALUACIÓN	13
10.	WEBS DE INTERÉS	15
11.	SÍMBOLOS DEL RECICLADO	15
12.	SÍMBOLOS DE PELIGROSIDAD	17

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES		Revisión 1
			Jul. 2011
	Página 3 de 17		

1. INTRODUCCIÓN

El presente Manual de Buenas Prácticas Ambientales es consecuencia del esfuerzo realizado por todos los que participamos en el Intercambiador de Avenida de América. Este esfuerzo se ha visto recompensado con la implantación y buen funcionamiento de nuestro Sistema de Gestión Integral que nos está llevando a todos hacia el desempeño de nuestra actividad, ya no solo cumpliendo los estándares de calidad, los requisitos de seguridad y salud en el trabajo y la extensa legislación ambiental, sino que nos estamos acercando a la excelencia en la gestión y a contribuir a un desarrollo sostenible de nuestro entorno y la sociedad.

2. DEFINICIONES AMBIENTALES

Buenas Prácticas Ambientales: Actuaciones individuales, tanto en la actividad profesional como en otros ámbitos vitales, realizadas a partir de criterios de respeto hacia el medio ambiente.

Combustible fósil: Material empleado para producir energía, que se obtiene a partir de fuentes de energía fósiles y que, por tanto, no son renovables (carbón, petróleo, gas natural, etc.).

contaminación: acción y efecto de introducir cualquier tipo de impureza, materia o influencias físicas (ruido, radiación, calor, vibraciones, etc.), en un determinado medio y en niveles más altos de lo normal, que puede ocasionar un daño en el sistema ecológico, apartándolo de su equilibrio.

desarrollo sostenible: desarrollo que satisface las necesidades actuales de las personas sin comprometer la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer las suyas.

eficiencia energética: capacidad de los equipos para conseguir el mayor rendimiento con el menor consumo de energía.

Fungible: Material que se consume con el uso.

Impacto ambiental: efectos que una acción humana produce en el medio ambiente.

Punto Limpio: Instalación para el depósito de residuos que no se gestionan a través del servicio municipal de recogida.

reciclar: transformación de los residuos, dentro de un proceso de producción, para su fin inicial o para otros fines.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES		Revisión 1
			Jul. 2011
			Página 4 de 17

residuo: sustancia u objeto del cual su poseedor se desprende o tiene la obligación de desprenderse.

reutilizar: usar de nuevo un producto sin necesidad de transformarlo.

sistema de gestión ambiental: parte del sistema de gestión de una empresa que incluye la estructura organizativa, la planificación de actividades, las responsabilidades, las prácticas, los procedimientos, los procesos y los recursos para desarrollar, implantar, llevar a efecto, revisar y mantener al día la política ambiental de la empresa.

subproducto: en cualquier proceso de fabricación, producto que se obtiene a partir del principal y que suele ser de menor valor que éste. la utilización de subproductos es una alternativa a la generación de residuos. se gestionan a través de las "bolsas de subproductos".

taladrinas: fluidos de función refrigerante y lubricante empleados en los procesos de mecanizado de metales.

termostato: aparato que sirve para mantener automáticamente una determinada temperatura.

valorización: procedimiento que permite el aprovechamiento de los recursos contenidos en los residuos sin poner en peligro la salud humana y sin utilizar métodos que dañen al medio ambiente.

3. RECURSOS MATERIALES UTILIZADOS

Herramientas y utillajes

Distintos tipos de llaves, gatos hidráulicos, destornilladores, carros de transporte, aparatos de megafonía, útiles de mecánica, electricidad y limpieza, extintores, cortafíos, pelacables, brocas, juegos de herramientas, comprobadores mecánicos, calibres, caballetes, pistolas aerográficas, pulidoras, fuentes de alimentación, soldadores, magnetotérmicos, busca-polos, martillos, llaves, mordazas, bombas de engrase, remachadoras etc.

Maquinaria y equipos

equipos informáticos, equipos de oxicorte, equipos de soldadura, bancadas para herramientas, centralitas, baterías, temporizadores, contadores eléctricos, bombas de vacío, torres de refrigeración, equipos industriales de frío, células solares, osciloscopios, equipos de diagnosis, autómatas programables, electro esmeriladoras, taladradoras, amoladoras, tomas cilíndricos, etc.

Materias primas y de consumo

Este documento es propiedad del **INTERCAMBIADOR DE TRANSPORTES DE AVENIDA DE AMERICA**, estando prohibida su reproducción total o parcial sin permiso escrito de la Alta Dirección.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES		Revisión 1
			Jul. 2011
			Página 5 de 17

Agua, electricidad, combustibles, aceites, líquidos para circuitos, material de limpieza, gases refrigerantes, material absorbente para derrames, material de oficina, materiales sellantes, tornillería, gafas protectoras, cableado diverso, aislantes térmicos, cintas plásticas aislantes, etc.

Instalaciones y otros

locales, naves industriales, almacenes, talleres, oficinas, servicios higiénicos sanitarios, etc., que necesitan de tomas de agua, sistema de iluminación, acometida eléctrica, ventilación, climatización, etc.

4. RESIDUOS QUE SE GENERAN

Papel y cartón: se producen en poca cantidad. Son sólo restos de embalajes y de las actividades de oficina relacionadas con la tarea principal.

Residuos peligrosos: son los principales residuos producidos por cantidad y peligrosidad. Entre ellos, aceites usados de motor, líquidos refrigerantes y de frenos, filtros, gasóleos y derivados, pilas, gases refrigerantes, detectores radioactivos, etc. todos deben procesarse a través de gestores y transportistas autorizados.

Plásticos: se trata principalmente de restos de envases, embalajes y recubrimientos plásticos de cableado, así como elementos plásticos deteriorados (cajas eléctricas, carcasas de equipos, etc.).

Residuos de demolición: sólo se producen en casos puntuales. Se deben principalmente a obras menores de remodelación y reparación del edificio.

Residuos urbanos: son principalmente restos orgánicos de alimentación, botellas de vidrio, latas de aluminio, telas y trapas no contaminados, serrín y otros absorbentes, recortes de metales, etc.

5. PRÁCTICAS INCORRECTAS

Los impactos ambientales de cualquier actividad productiva se clasifican en función de si se producen como consecuencia del proceso de entrada de recursos (consumo, ya sea de productos, agua, energía, etc.), del proceso de salida (contaminación y residuos) o se deben directamente a la acción de la actividad sobre el territorio en que se realiza (impactos sobre el espacio).

A continuación se relacionan una serie de prácticas incorrectas:

- x** No realizar un mantenimiento periódico y correcto del medio de transporte.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 6 de 17

- ✗ Elegir un medio de transporte poco adecuado al tipo de mercancía que se pretende desplazar.
- ✗ Sobrepasar la carga máxima recomendada para cada vehículo.
- ✗ Consumir excesivo combustible, especialmente si se trata de combustibles fósiles.
- ✗ Abusar del consumo de agua en Las operaciones de Limpieza.
- ✗ Consumir de forma excesiva componentes fungibles en las operaciones de mantenimiento.
- ✗ no realizar una buena gestión del consumo eléctrico ni introducir medidas de ahorro.
- ✗ emplear productos de un solo uso.
- ✗ usar "consumibles" no homologados.
- ✗ no realizar periódicamente un buen calibrado y mantenimiento de los equipos.
- ✗ despilfarrar agua, sobre todo en limpieza.
- ✗ limpiarlos derrames de fluidos de motor con agua.
- ✗ no realizar una buena gestión en los stocks de almacén.
- ✗ permitir la evaporación de los disolventes al dejarlos en contacto con el aire.
- ✗ no separar los disolventes correctamente, permitiendo que se contaminen con otros productos e imposibilitando su reutilización o reciclaje.
- ✗ consumir fluidos de motor de mala calidad, lo que produce mayor desgaste de las piezas.
- ✗ no aprovechar al máximo las piezas en los cortes, desperdiciando gran cantidad de material.
- ✗ consumir más cableado del necesario en las instalaciones eléctricas.
- ✗ no mantener un buen sistema de prevención de incendios.
- ✗ no realizar la separación de los residuos ni depositarlos en lugares adecuados.
- ✗ adquirir productos con muchos envases y embalajes.
- ✗ cambiar innecesariamente piezas de motor que aún son útiles.
- ✗ elegir limpiadores que contengan elementos no biodegradables o con fosfatos.
- ✗ almacenar las materias primas y otros elementos metálicos a la intemperie, lo que produce contaminación por formación de óxidos.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 7 de 17

- ✗ usar fluidos y gases de climatización que contengan componentes dañinos para la capa de ozono.
- ✗ no cambiar los filtros de los sistemas de extracción con la frecuencia necesaria.
- ✗ gestionar de forma incorrecta los residuos peligrosos.
- ✗ no mantener los líquidos peligrosos en recipientes de seguridad.
- ✗ no reutilizar los disolventes.
- ✗ no conocer los símbolos de peligrosidad y toxicidad.
- ✗ verter las virutas metálicas, las aguas de proceso con taladrinas sin depurar, los productos químicos, etc. a la red de aguas residuales.

6. BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

6.1. GESTIÓN DE LOS RECURSOS: Energía

- ✓ realizar planes de ahorro de energía en el trabajo.
- ✓ realizar campañas de información entre los empleados para el ahorro energético. esta medida debe hacerse extensiva al personal temporal.
- ✓ Elegir el medio adecuado para cada desplazamiento o transporte.
- ✓ Comprar vehículos que ofrezcan un bajo coeficiente de resistencia aerodinámica, puesto que ahorran combustible.
- ✓ Realizar un buen mantenimiento de los transportes para evitar excesos en el consumo de combustible.
- ✓ No cargar los medios de transporte por encima del límite máximo establecido, puesto que supone un gasto energético innecesario.
- ✓ Usar neumáticos radiales y mantenerlos a una presión adecuada para consumir menos combustible.
- ✓ Comprobar la correcta alineación de las ruedas de los vehículos para evitar un exceso en el consumo de energía.
- ✓ aprovechar al máximo la luz natural.
- ✓ instalar lámparas de bajo consumo y sistemas de control de la iluminación, como temporizadores o sensores de control de presencia.
- ✓ moderar la intensidad de la luz en las zonas de menor necesidad y revisar continuamente los niveles de iluminación.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 8 de 17

- ✓ no apagar ni encender con frecuencia los tubos fluorescentes, puesto que su mayor consumo de energía se produce en el encendido.
- ✓ realizar un buen mantenimiento de los equipos eléctricos para que funcionen a pleno rendimiento.
- ✓ realizar un estudio del consumo eléctrico por zonas para poder establecer objetivos de reducción.
- ✓ optimizar el combustible consumido en las pruebas de motor.
- ✓ planificar la disposición de los climatizadores, optimizando su rendimiento.
- ✓ reducir el consumo en climatización, mediante aislamiento de puertas y ventanas.
- ✓ no colocar obstáculos entre los climatizadores y los usuarios.
- ✓ calibrar adecuadamente los equipos de soldadura

6.2. **GESTIÓN DE LOS RECURSOS: Agua**

- ✓ solicitar la realización de inspecciones de las redes de agua para detectar fugas.
- ✓ Utilizar sistemas de lavado en túnel en lugar de mangueras para asear Los vehículos, puesto que se consume menos agua.
- ✓ reducir el consumo de agua mediante la instalación de limitadores de presión, difusores, temporizadores, etc. en grifos y duchas.
- ✓ instalar grifos monomando con temporizador, de forma que no exista la posibilidad de que se queden abiertos.
- ✓ eliminar el goteo de los grifos.
- ✓ aislar los sistemas de reutilización de aguas para lavado, evitando contaminaciones.
- ✓ no utilizar agua en la limpieza de derrames de fluidos de motor.
- ✓ realizar el lavado de automóviles mediante túneles en lugar de con mangueras; así las aguas residuales irán a parar a la red adecuada.
- ✓ emplear agua a presión o barredoras mecánicas para las operaciones de limpieza de las instalaciones.
- ✓ controlar el agua de limpieza, reutilizándola cuando sea posible y manejándola como un residuo peligroso en caso de contaminación.
- ✓ separar las aguas pluviales de las de proceso en caso de disponer de depuradora, puesto que las primeras no requieren depuración.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES		Revisión 1
			Jul. 2011
			Página 9 de 17

6.3. **GESTIÓN DE LOS RECURSOS: Consumo de Productos**

- ✓ Adquirir vehículos teniendo en cuenta el medio ambiente (piezas reciclables, bajo consumo de combustible, baja emisión de gases, etc.). Estas características suelen estar acreditadas por las marcas.
- ✓ Utilizar piezas de recambio con las máximas garantías para que se reduzca el consumo de las mismas.
- ✓ Usar pinturas con base de agua, menos contaminantes que las que necesitan disolventes.
- ✓ Utilizar materiales que sean reciclables al final de su vida útil.
- ✓ Usar aceites, líquidos y pastillas de frenos, grasas lubricantes, etc. de buena calidad para aumentar la vida media de las piezas de recambio.
- ✓ Adquirir vehículos de colores claros para poder disminuir el uso del aire acondicionado, puesto que los colores de tonos oscuros atraen más el calor.
- ✓ Usar de forma eficaz los neumáticos, evitando su desgaste prematuro motivado por una conducción en la que se abuse de acelerones y frenazos.
- ✓ Realizar campañas de información y formación entre los empleados para el ahorro en el consumo de los materiales consumibles.
- ✓ Informar al departamento de compras sobre los productos que pueden ser perjudiciales para el medio ambiente.
- ✓ acordar con los proveedores la reducción de envases o la utilización de retornables; así se generarán menos residuos.
- ✓ establecer una metodología de recepción, almacenamiento y extracción cuando exista caducidad en los productos (pinturas, disolventes, imprimadores, electrodos, fluxes, etc.).
- ✓ utilizar en los equipos informáticos la vista previa antes de imprimir; se evitará así el derrochar papel.
- ✓ emplear los equipos y herramientas más adecuados para cada tarea para disminuir la producción de residuos.
- ✓ adquirir productos que no tengan efectos negativos sobre el medio y la salud: bajo consumo de energía, reducido nivel de ruido, impresoras que no produzcan ozono, carcasas reciclables, etc.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 10 de 17

- ✓ implantar controles de calidad en el proceso productivo para evitar el desperdicio de material.
- ✓ almacenar los electrodos, hilos y fluxes en lugar seco para evitar que absorban humedad y se deterioren.
- ✓ emplear los productos químicos menos nocivos y usarlos teniendo en cuenta las indicaciones de dosificación. de esta forma se reducirá la peligrosidad y el volumen de los residuos.
- ✓ utilizar siempre consumibles homologados, puesto que están sometidos a controles de calidad que incluyen aspectos ambientales.
- ✓ evitar, en la medida de lo posible, el cambio innecesario de las piezas. así se ahorrarán recursos naturales y económicos.
- ✓ comprobar que los productos están debidamente etiquetados y con instrucciones claras de manejo.
- ✓ elegir productos con las adecuadas certificaciones técnicas y ecológicas.
- ✓ elegir útiles y herramientas de larga duración, ya que resultan más rentables.
- ✓ optimizar los procesos de corte para aprovechar al máximo las planchas y barras metálicas.

6.4. GESTIÓN DE LA CONTAMINACIÓN Y LOS RESIDUOS

- ✓ Realizar campañas de información entre los empleados para la minimización y correcta gestión de los residuos y la contaminación.
- ✓ crear un registro de cantidades, tipología, destino y costes de los residuos y su gestión. así se podrán fijar objetivos de reducción.
- ✓ Provocar emisiones atmosféricas de gases contaminantes debidas al mal funcionamiento de los motores.
- ✓ Generar contaminación por ruido.
- ✓ Verter Líquidos de motor a la red de saneamiento general o.
- ✓ Derramar Líquidos peligrosos en el suelo, ya que produce la contaminación de éste y de los acuíferos.
- ✓ No llevar a un gestor autorizado los neumáticos usados, impidiendo su reciclaje.
- ✓ evitar la mala utilización y el derroche en maquinadas y equipos.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 11 de 17

- ✓ fomentar la formación ambiental entre los empleados, a la larga también supone un ahorro económico, ya que se gestionan mejor los recursos.
- ✓ informar al personal de los peligros de los productos químicos que se puedan emplear habitualmente, puesto que contribuye a reducir los riesgos de contaminación y accidentes.
- ✓ gestionar los residuos de forma que se facilite su recuperación.
- ✓ utilizar productos que al final de su vida útil sean reciclables.
- ✓ propiciar la gestión de los residuos a través de bolsas de subproductos para que puedan ser reutilizados y evaluar la posibilidad de adquirir materiales a través de éstas.
- ✓ reducir al máximo el embalaje para transporte entre almacén y detallistas.
- ✓ separar los residuos desde su origen y acondicionar un contenedor para depositar cada tipo de residuo en función de las posibilidades y requisitos de gestión.
- ✓ consultar con el gestor los medios más adecuados para la recogida de residuos.
- ✓ proteger los almacenes de las inclemencias del tiempo para evitar el deterioro de los productos.
- ✓ separar y aislar los fluidos de motor para evitar derrames.
- ✓ acondicionar una zona de almacenamiento temporal de residuos en las instalaciones para colocar los contenedores de residuos peligrosos en áreas bien ventiladas, a cubierto del sol y la lluvia, separados de focos de calor y colocados de forma que los productos que puedan reaccionar entre sí no entren en contacto.
- ✓ gestionar los aceites usados y los trapos manchados con éstos, como residuos peligrosos, manteniéndolos en contenedores etiquetados hasta el momento de su recogida por parte del gestor autorizado.
- ✓ no limpiar los derrames de fluido de motor con agua, sino con materiales absorbentes que deben tratarse después como residuos peligrosos.
- ✓ reducir las emisiones atmosféricas de las operaciones de soldadura mediante los sistemas y filtros adecuados.
- ✓ controlar y evitar los escapes de gases de refrigeración.
- ✓ reutilizar, en la medida de lo posible, las aguas de lavado.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 12 de 17

- ✓ aislar acústicamente las instalaciones para evitar el exceso de ruido hacia el exterior.
- ✓ evitar el derrame de fluidos de motor y los residuos líquidos resultantes de las actividades en el suelo, ya que provoca la contaminación de éste y de las aguas subterráneas.
- ✓ aislar las zonas donde se trabaje con productos tóxicos o peligrosos.
- ✓ evitar la realización de reparaciones en zonas de vía pública o espacios abiertos.
- ✓ utilizar aislantes en el suelo de los almacenes para evitar la infiltración de los derrames.

6.5. **GESTIÓN DEL ESPACIO OCUPADO**

- ✓ Aislar las zonas donde se trabaje con productos tóxicos o peligrosos.
- ✓ Almacenar en los recipientes adecuados los residuos peligrosos, evitando el contacto con el exterior.
- ✓ Evitar el derrame de fluidos de motor y de los residuos líquidos resultantes de las actividades en el suelo, ya que provoca su contaminación y la de las aguas subterráneas.
- ✓ Evitar la realización de reparaciones en zonas de vía pública o espacios abiertos.

7. **EVALUACIÓN DE LOS IMPACTOS AMBIENTALES**

Este Manual de Buenas Prácticas Ambientales trata de informar al personal de la relación que existe entre las diferentes actividades que lleva a cabo y el impacto que producen estas actividades a nuestro ambiente.

Los Aspectos que se considera significativos por el Sistema Integrado de Gestión son los siguientes:

- Consumo de Electricidad.
- Consumo de Agua.
- Consumo de Combustible.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 13 de 17

- Emisiones Atmosféricas: Gases Refrigerantes No Ecológicos de las instalaciones de AA y Emisión de partículas como COx, NOx, etc.
- Efluentes Líquidos: Posibles derrames de aceites o combustibles por accidentes.
- Disolventes Usados: Disolventes de pintura y para operaciones de limpieza

8. DECÁLOGO DE BUENAS PRÁCTICAS EN LA VIDA DIARIA

1. Reduce, reutiliza y recicla lo máximo posible.
2. Consume la energía necesaria sin despilfarrar.
3. Separa tus residuos y llévalos al contenedor o Punto Limpio adecuado.
4. No utilices el automóvil cuando no sea necesario.
5. No emplees los electrodomésticos a media carga.
6. El uses indiscriminadamente el desagüe para deshacerte de tus desperdicios.
7. El ruido también es una forma de contaminación. Procura producir el mínimo posible.
8. Practica medidas de ahorro de agua.
9. No utilices productos agresivos con el medio ambiente.
10. Tus residuos peligrosos debe gestionar los una entidad autorizada.

9. AUTOEVALUACIÓN

1. ¿Se realiza en tu actividad de mantenimiento y reparación un inventario de consumos y generación de residuos? Reflexiona sobre ello y haz una valoración razonada.
2. ¿Manejas los residuos peligrosos a través de gestores autorizados? Pon un ejemplo.
3. ¿Tienes en cuenta las certificaciones ambientales a La hora de elegir proveedores? ¿En qué crees que puede ser útil para tu empresa?
4. ¿Qué acciones o productos crees que producen más impactos hacia el medio ambiente en tu ocupación? Enumera Las tres primeras.
5. ¿Cuáles son los residuos más importantes que se producen en tu puesto de trabajo?

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 14 de 17

6. ¿Conoces los símbolos ecológicos? ¿Y los de peligrosidad y toxicidad? Repásalos en este Manual.
7. Enumera cinco acciones para reducir el consumo de energía.
8. ¿Dispones de dispositivos de ahorro de agua en tus instalaciones? ¿En qué consisten?
9. ¿Sabes que es un Sistema de Gestión Ambiental? ¿Por qué son útiles para Las empresas?
10. ¿En el transporte de los aparatos climatizadores se sigue un protocolo de seguridad para evitar fugas de Los gases refrigerantes? ¿En qué consiste?
11. ¿Dispone la empresa de toda la Legislación relativa a transporte que le es de aplicación? ¿Conoces la aplicable a tu ocupación específica? Cita tres ejemplos de esta Legislación.
12. ¿Realizas una conducción pensando en el ahorro de combustible y disminución de la contaminación? Reflexiona sobre ello y haz una valoración razonada.
13. ¿Existe un control de los consumos de combustible en las distintas rutas? ¿Qué conseguiríamos con ello?
14. ¿Tiene la empresa algún sistema de aislamiento acústico? ¿Por qué es conveniente?
15. ¿Los residuos peligrosos resultantes del mantenimiento se entregan a un gestor autorizado? Analiza el ciclo de vida de uno de estos residuos y averigua su destino final.
16. ¿Qué sistema se emplea en la limpieza de los vehículos?
17. ¿Existe un plan de cambio de los vehículos antiguos por otros nuevos de mayor eficiencia energética? Elige un tipo de vehículo y pon ejemplos de este plan.
18. ¿Conoces las bolsas de subproductos de goma, caucho, productos petrolíferos, aceites, envases y embalajes? ¿Por qué resultan convenientes para una empresa?
19. ¿Cumplen Los vehículos que utilizas en tu ocupación la normativa de ruidos y emisiones de gases? Haz una breve relación de Las condiciones que deberían cumplirse.
20. ¿Qué gestión se realiza con Las baterías y aceites usados de Los vehículos? ¿Y con Los materiales sobrantes de La limpieza de Los talleres?

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 15 de 17

10. Webs DE INTERÉS

Ministerio de medio ambiente: www.mma.es

Ministerio de trabajo y asuntos sociales: www.mtas.es

Instituto nacional de empleo: www.inem.es

Unidad administradora del fondo social europeo: www.mta.es/uafse

Junta de Andalucía: www.cma.junta-andalucia.es

Gobierno de Aragón: www.aragob.es/ambiente/index.htm

Gobierno del principado de Asturias: www.princast.es/mediambi/siapa

Gobierno de las Islas Baleares: <http://mediambient.caib.es>

Gobierno de Canarias: www.gobcan.es/medioambiente/

Gobierno de Cantabria: www.medioambientecantabria.org

Gobierno de Castilla-La Mancha: www.iccm.es/agricul/medioambiente

Junta de Castilla y León: www.jcyl.es/jcyl-client/jcyl/cmaot

Generalidad de Cataluña: www.gencat.es/mediamb

Ciudad autónoma de Ceuta: www.ciceuta.es/consejerias/csj-medioambiente/medioambiente.htm

Junta de Extremadura: www.juntaex.es/consejerias/aym

Junta de Galicia: www.xunta.es/conselle/cma

Comunidad de Madrid: <http://medioambiente.madrid.org>

Comunidad autónoma de la región de Murcia: www.carm.es/caagr/

Ciudad autónoma de Melilla: www.camelilla.es

Gobierno de Navarra: www.cfnavarra.es/medioambiente

Comunidad autónoma de la Rioja: www.larioja.org/mq

Gobierno Vasco: www.euskadi.net/medio_ambiente

Generalidad Valenciana: www.cma.gva.es

11. SÍMBOLOS DEL RECICLADO

Círculo de Mobius: es el más usado, identifica la reutilización y el reciclaje de los materiales. las flechas representan los tres estados del reciclaje (recogida, conversión en nuevo producto reciclado y embalaje). Se usa sólo en productos que son reciclables" o incluyen "contenido reciclado".

Etiqueta ecológica europea: creada para evitar la proliferación de señales distintas en cada país. Se adjunta a los productos que cumplen con "rigurosos criterios medioambientales y están en perfecto estado para el consumo".

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 16 de 17

Punto verde: indica que el embalaje es recogido y reciclado por un sistema integral de gestión. Implica una garantía de recuperación, e informa que el fabricante ha pagado para que el envase de ese producto se recicle, y para que no contamine.

 Intercambiador de Transportes Avenida de América S.A.	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES	Revisión 1
		Jul. 2011
		Página 17 de 17

12. SÍMBOLOS DE PELIGROSIDAD



Esta Guía ha sido realizada por el Departamento de Gestión de Sistemas del Intercambiador de Avenida de América. La información que aparece en la presente guía se ha extraído del: "Manual de Buenas Prácticas Ambientales en las Familias Profesionales: Mantenimiento y Reparación, y Transporte" publicado por el Centro de Publicaciones de la Secretaría General Técnica del Ministerio de Medio Ambiente, en colaboración con el Ministerio de Trabajo y Asuntos Sociales, el INEM y el Fondo Social Europeo. 2003.